

OGGETTO: Fornitura di tubazioni e raccorderia in acciaio per l'impianto di sollevamento di San Giovenale - Nocera Umbra.

Con riferimento alle richieste di chiarimento per la gara in oggetto si precisa quanto segue:

Art. 1 OGGETTO DELLA FORNITURA

1. Ove non disponibili, sono accettati anche tubi in acciaio al carbonio con saldatura elicoidale?

NO, in conformità a quanto previsto nel capitolato tecnico normativo sono accettate solo tubazioni senza saldatura o con saldatura longitudinale.

2. Ove non disponibili, sono accettati tubi con bicchiere cilindrico anziché sferico?

NO, in conformità a quanto previsto nel capitolato tecnico normativo sono accettate solo tubazioni con estremità a bicchiere sferico.

3. Che tipo di prodotto deve essere utilizzato per la verniciatura esterna?

Verniciatura protettiva antiruggine.

4. Sono accettati tubi sprovvisti di stampigliatura o marcatura indelebile con gli elementi previsti dalla norma EN 10224 considerando che i tubi in acciaio saranno sottoposti a lavorazioni di rivestimento e di verniciatura esterna?

SI, esclusivamente per la sola fornitura di tubazioni con rivestimento esterno preverniciato e quindi specificatamente per le seguenti tipologie di fornitura:

1.E	Tubo in acciaio al carbonio in barre da mt. 12 circa, con saldatura longitudinale o senza saldatura, conforme alla norma UNI EN 10224, rivestimento interno in EPOXY 250 micron, conforme al D.M. 174/2004, esternamente preverniciato, estremità a bicchiere sferico. DN600, Dest. 609 mm circa, spessore non inferiore amm.9,0	72 mt.
1.F	Tubo in acciaio al carbonio in barre da mt. 12 circa, con saldatura longitudinale o senza saldatura, conforme alla norma UNI EN 10224, rivestimento interno in EPOXY 250 micron, conforme al D.M. 174/2004, esternamente preverniciato, estremità a bicchiere sferico. DN500, Dest. 508 mm circa, spessore non inferiore amm.6,0	48 mt.
1.G	Tubo in acciaio al carbonio in barre da mt. 12 circa, con saldatura longitudinale o senza saldatura, conforme alla norma UNI EN 10224, rivestimento interno in EPOXY 250 micron, conforme al D.M. 174/2004, esternamente preverniciato, estremità a bicchiere sferico. DN400 Dest. 406 mm circa, spessore non inferiore amm.6,0	12 mt.
1.H	Tubo in acciaio al carbonio in barre da mt. 12 circa, con saldatura longitudinale o senza saldatura, conforme alla norma UNI EN 10224, rivestimento interno in EPOXY 250 micron, conforme al D.M. 174/2004, esternamente preverniciato, estremità a bicchiere sferico. DN350, Dest. 355 mm circa, spessore non inferiore amm.6,0	12 mt.

1.J	Tubo in acciaio al carbonio in barre da mt. 12 circa, con saldatura longitudinale o senza saldatura, conforme alla norma UNI EN 10224, rivestimento interno in EPOXY 250 micron, conforme al D.M. 174/2004, esternamente preverniciato, estremità a bicchiere sferico. DN300, Dest. 323 mm circa, spessore non inferiore amm.5,0	12 mt.
1.L	Tubo in acciaio al carbonio in barre da mt. 12 circa, con saldatura longitudinale o senza saldatura, conforme alla norma UNI EN 10224, rivestimento interno in EPOXY 250 micron, conforme al D.M. 174/2004, esternamente preverniciato, estremità a bicchiere sferico. DN250, Dest. 273 mm circa, spessore non inferiore amm.5,0	12 mt.
1.M	Tubo in acciaio al carbonio in barre da mt. 6 circa, con saldatura longitudinale o senza saldatura, conforme alla norma UNI EN 10224, rivestimento interno in EPOXY 250 micron, conforme al D.M. 174/2004, esternamente preverniciato, estremità a bicchiere sferico. DN150, Dest. 168 mm circa, spessore non inferiore amm.4,0	6 mt.
1.N	Tubo in acciaio al carbonio in barre da mt. 6 circa, con saldatura longitudinale o senza saldatura, conforme alla norma UNI EN 10224, rivestimento interno in EPOXY 250 micron, conforme al D.M. 174/2004, esternamente preverniciato, estremità a bicchiere sferico. DN100, Dest. 114 mm circa, spessore non inferiore amm.3,0	6 mt.

5. Per i raccordi richiesti in acciaio WPB ASTM A-234 le tolleranze sono quelle previste dalle norme ASME B 16.9 - Sono accettate?

SI

6. Lo spessore è da intendersi "nominale" con tolleranze previste dalla norma?
NO. Lo spessore è da intendersi minimo inderogabile.

1. Per quanto riguarda la verniciatura esterna dei tubi si richiede:

- Spessore minimo richiesto

Spessore minimo della verniciatura: 50 micron.

- Indicazione del RAL

Verde RAL 6032.

- Indicazione del ciclo di verniciatura

Pulizia e spazzolatura della superficie esterna delle tubazioni e successiva applicazione a spruzzo.

Art. 3 DOCUMENTAZIONE

2. Ove non disponibili sono accettati certificati secondo EN 10204/3.1 anziché 2.2?

SI

3. Le prove sul rivestimento interno saranno quelle previste dalla norma EN 10224. Sono accettati tubi privi di attestato riportante la verifica con prove su campioni della perfetta aderenza e dell'assoluta integrità anche dopo prolungati periodi di contatto diretto con acqua?

SI, fermo restando il rispetto di quanto previsto dalla norma UNI EN 10224.

Art. 5 TEMPO UTILE PER L' ULTIMAZIONE DELLA FORNITURA

1. Considerando che i materiali richiesti sono in gran parte da produrre e che molte aziende si avviano alla chiusura per le "Festività Natalizie", possiamo considerare, per dare "conferma della disponibilità della fornitura" e per la "tempistica di consegna dei materiali", decorrenza a partire dal 9 gennaio 2017 anche se l'aggiudicazione definitiva dovesse avere data antecedente ?

Il tempo utile per l'ultimazione della fornitura oggetto della presente gara decorrerà dalla data di aggiudicazione definitiva della fornitura stessa.